

RGTF1

Kanálové čidlo teploty kouře



Shrnutí

RGTF1 je analogové čidlo teploty kouře do kouřovodů.

Použití

- Systémy VVK – měření a regulace teploty kouře

Funkce

Senzor využívá dvou vodičový snímací prvek, jehož signál je přiveden na svorky. Základní provedení se dodává s prvkem Pt1000, další typy viz tabulka níže. Rozsah měřených teplot je -35 až +600 °C.

Čidla jsou určena pro provoz v průmyslovém prostředí s nekondenzujícími parami. Nevyžadují údržbu. Nerezová příruba je součástí dodávky.

Při montáži se nejprve připevní příruba na kouřovod šrouby a pak se do ní vloží stonek čidla. Šroubem na přírubě se stonek fixuje v konečné poloze.

Technické údaje

Doporučený měřicí proud	asi 1 mA
Rozsah měření	max. -35 ÷ +600 °C volitelně -100 °C...+750 °C
Krytí	IP54 (podle EN 60529) volitelně IP65
Třída ochrany	III (podle EN 60730)
Svorky	šroubové svorky pro vodiče 0,14 – 2,5 mm ²
Izolační odpor	> 100 MOhm při 20 °C, 500 V ss
Relativní vlhkost	< 95 % r. H.
Hlavice pro připojení	hliník; barva bílý hliník (podobná RAL 9006) teplota prostředí -20...+100 °C M20 x 1,5
Ochrana trubice	nerez, 1.4571, V 4A, Ø =11 mm
Připojení	nerezová montážní příruba, součástí dodávky
Rozměry	viz níže

Typy čidel

Typ	Objednávka	Přesnost
Pt100	na vyžádání	dle DIN EN 60751 třída B
Pt1000	výchozí typ prvku	dle DIN EN 60751 třída B

Při objednávání udávejte:

typ měřicího prvku – viz výše, výchozí je Pt1000

délku kabelu – výchozí je 1,5 m.

Při projektování dbejte na to, že odpor kabelu může způsobit chybu měření teploty. Chyba je tím větší, čím větší je délka kabelu a čím menší je průřez vodiče.

Pro 50 m kabelu a čidlo Pt1000 platí následující údaje:

kabel s vodiči 0.50 mm² ... chyba 0.90 K

kabel s vodiči 0.75 mm² ... chyba 0.60 K

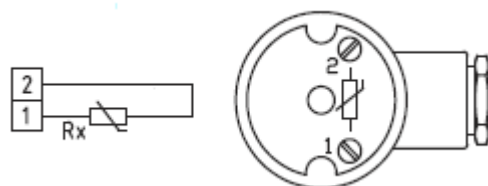
kabel s vodiči 1.00 mm² ... chyba 0.44 K.

Pro jiné délky kabelů jsou chyby přibližně lineární.

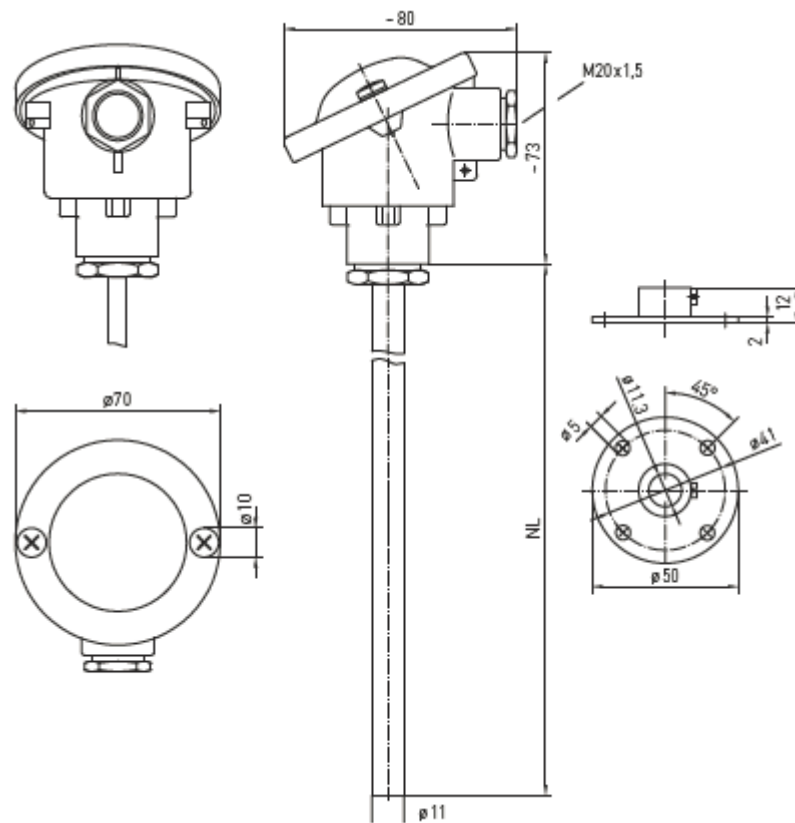
Délky stonku

200 mm	na vyžádání
250 mm	výchozí délka stonku
300 mm	na vyžádání
500 mm	na vyžádání

Svorky



Rozměry



**Změny ve
verzích**

03/2015 — Provedení úpravy tabulky přesnosti čidel, úprava tříd přesnosti a doplnění informace o chybě měření